



■主要配置

1. 五轴焊接双Y工作平台
2. 手持式示教编程器
3. 高频 150W 加热控制器(2组)
4. 破锡控制器(2组)
5. 焊笔组件(2组)
6. 焊咀 911 系列(2只)
7. 出锡组件(2套)
8. 烟雾净化过滤系统(选配)

自动焊锡机性能特点:

1. 内含 BASIC 解译器, 简单的编程方式, 直接手柄示教, 可以直接输入焊点坐标, 也可示教焊点位置, 可再现焊点位置坐标。
2. 采用多轴机械手及先进运动控制算法进行联动, 模拟人手加锡动作, 有效提高烙铁头的定位精度。
3. 程序内置多维度的焊锡方式, 可点焊, 拖焊, 全部工艺参数可由用户自行设定, 可模拟人手的各种高难度和微焊锡工艺。
4. 具手控出锡功能, 机台可不停机连续焊锡, 提高效率, 适合焊点在不同方位单个循环焊接。

产品规格

驱动方式: X/Y/Y0/Z 四轴微步进马达

解析能力: X/Y/Z 三轴 0.01mm:

控制方式: PTP 点对点, CP 连续路径教导控制, 可反复教导。

输出/输入: 4 点输入, 4 点输出

机械尺寸(约): W720xD580xH700 (mm)

机械重量: 64kg

■主要技术参数

型号	DH-T53312	
电源	110/220V AC	
温控台功率/机台功率	150W/350W	
加热温度范围	50℃ ~ 500℃ (工作模式选择)	
机台轴数	5 轴	
可移动范围	X 轴	500mm
	Y1 轴	300mm
	Z 轴	100mm
	Y2 轴	300mm
移动速度(最快)	X 轴	500 mm/sec
	Y1/Y2 轴	500 mm/sec
	Z 轴	500 mm/sec
重复精度	X 轴	±0.02 mm
	Y1/Y2 轴	
	Z 轴	
示教文件容量	最多 999 个文件，单文件最多 1000 个点	
适用锡丝直径	0.3、0.5、0.6、0.8、1.0、1.2、1.6 (mm)	

注：特殊尺寸的行程、锡丝直径、可以定制。

注：可选配伺服电机、精密滚珠丝杆搭载的运动平台。

温馨提示：

购焊锡机的目的：1) 省熟练焊枪手，不可省人员数。解决用工难问题。

2) 焊接品质一致性好，品质稳定，降低人为的不良品。提高生产效率，降低返修成本。

焊机的关键技术：1) 烙铁头的选配

2) 焊接工艺的进锡控制

3) 焊接进锡量的分段处理

4) 双头相对于单头效率会明显提高，但合格率相对降低，因烙铁头的问题会导致调机次数增加且难度加大。

